



EURO FIJADOR AR

FIJA TORNILLOS ANAERÓBICO

ALTA RESISTENCIA

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN

Eurofijador, es un producto de uso general, de alta resistencia (permanente), anaeróbico. El fija tornillos cura en ausencia de aire, entre piezas de superficie metálica.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo de Química	dimetacrilato
Apariencia	verde
Gravedad específica	1,04
Viscosidad cps.	400-600
Valor habitual	500
Rotura impulso	20-40
Valor habitual	29
Prevalece impulso	21-44
Habitual	33

APLICACIONES

Eurofijador está formulado para bloquear pernos metálicos, y previniendo soltarse por vibración y los escapes a través de las roscas. Es especialmente adecuado para los pernos metálicos más largos, por ejemplo, tornillos y todas las aplicaciones donde se necesita la máxima resistencia. Eurofijador previene la corrosión de las partes montadas.

MODO DE EMPLEO

Asegurarse de que las partes están limpias, secas y libres de aceite y grasa. Aplicar el adhesivo en toda la zona deseada. Montar las partes y dejar que cure. Limpiar el exceso de adhesivo fuera de la junta. El producto habitualmente se aplica a mano con la botella. Se pueden suministrar sistemas de dosificación automática para grandes volúmenes de montaje.

ALMACENAJE

Guardar en un lugar fresco, fuera del alcance de la luz directa del sol. Refrigerarlo a 5° da la máxima estabilidad de almacenaje.

PROPIEDADES PRODUCTO CURADO

Tiempo de fijación (minutos)	<15
Total curación a 20° (horas)	24
Temperatura inflamabilidad	>100
Vida del producto a 20°	
Máx. hueco de llenado (mm)	0,12 0,20
Funciona entre temperaturas	-50 a +150

Tiempo habitual de curación % de resistencia final

1 hora	Aprox. 40% resistencia
24 horas	100% resistencia



ESPECIALIDADES QUIMICAS INDUSTRIALES

CURACIÓN EN RELACIÓN AL SUBSTRATO

La velocidad de curación y la resistencia varían de acuerdo con el sustrato. Cuando se usan en un acero templado y componentes de latón, los adhesivos anaeróbicos conseguirán la máxima resistencia de forma más rápida que en otros materiales inertes como el acero inoxidable y el cinc dicromático.

EL Activador se puede usar para acelerar la curación.

VELOCIDAD DE CURACIÓN EN RELACIÓN A LA HOLGURA

El tamaño entre los dos materiales a unir, afecta directamente a la velocidad de curación del adhesivo anaeróbico. El hueco a pegar varía según el tipo del tornillo y el tamaño del perno. Como más grande es el hueco en el acoplamiento de las superficies, más lenta es la curación. El máximo hueco recomendado para el fija tornillos es de 0.20 mm.

VELOCIDAD DE CURACIÓN EN RELACIÓN A LA TEMPERATURA

Todas las cifras que se relacionan con la velocidad de curación se han hecho a 22° C. Temperaturas más bajas llevarán consigo una curación más lenta. Calentar las partes montadas acelera el proceso de curación.

El Activador puede se utilizado si la temperatura es menos de 5°C.

VELOCIDAD DE CURACION EN RELACION AL ACTIVADOR

Donde la velocidad de curación es muy baja o el hueco muy grande, el Activador se puede utilizar para acelerar el proceso. El uso de un activador puede reducir la resistencia en un 30%. Se recomienda probar las partes a unir.

RESISTENCIA HABITUAL AL MEDIO AMBIENTE

RESISTENCIA AL CALOR

Eurofijador es apropiado para usarlo a temperaturas por encima de los 150°C. A los 130°C la resistencia será aproximadamente del 50 % de la resistencia que tiene a los 21°C.

ENVEJECIMIENTO POR EL CALOR

Eurofijador mantiene un 90% de máxima resistencia cuando se calienta a 100°C durante 90 días y entonces se deja enfriar y se prueba a 21°C.

QUÍMICA / RESISTENCIA AL DISOLVENTE

Los anaeróbicos tienen una excelente resistencia química a la mayoría de aceites y disolventes incluso al motor de aceite, gasolina con plomo, líquido de frenos, acetona, etanol, propano y agua. Los adhesivos anaeróbicos y selladores no se aconsejan para uso en oxígeno puro o líneas de cloro.

INFORMACIÓN GENERAL

Para más seguridad en el empleo del producto, consultar la ficha de seguridad. Los adhesivos anaeróbicos solo curan en ausencia de aire y con elementos metálicos para su activación. Los adhesivos fuera de la junta no curarán y se pueden limpiar con un trapo. Eurofijador es apropiado para aplicaciones de alta resistencia en tuercas y tornillos de rosca estándar. No es apropiado para ciertos plásticos en los que puede acabar con una fuerte rotura. Algunos químicos anti-corrosión inhiben el sistema de curación de este tipo de anaeróbicos. Se recomienda hacer pruebas para establecer cuando es necesario limpiar las partes.

NOTA

La información contenida adjunto es para su información y es fiable aunque solo sea para su orientación. La empresa no pueden asumir la responsabilidad de los resultados obtenidos en el uso de su producto por las personas cuyos métodos están fuera o más allá de nuestro control. Es la responsabilidad del usuario determinar la conveniencia de cualquiera de los productos y los métodos de uso o preparación anterior al uso y, además la responsabilidad del usuario de observar y de adaptar las precauciones convenientes para la protección del personal y el uso correcto del producto.