

LOXEAL 54-03

Descripción

Adhesivo anaeróbico de media resistencia para la fijación de conexiones metálicas roscadas.

Puede ser utilizado tanto en montajes libres como con par de apriete. Adecuado para tuercas, tornillos y otros componentes roscados, puede ser desmontado con herramientas normales.

Tiene alta resistencia a temperatura, choque térmico, vibración, aceites, combustibles, refrigerantes, y otros productos químicos.

Propiedades físicas

Composición:	metacrilato anaeróbico
Color:	azul claro
Viscosidad (+25°C - mPa s):	900 - 1500
Peso específico (g/ml):	1,05
Fluorescencia:	positivo bajo luz UV
Punto de inflamación:	> +100°C
Vida útil:	1 año @ +25°C en embalaje original
Max. Ø rosca / holgura:	M24 / 0,20mm

Características de curado de los anaeróbicos

La velocidad de curado depende de los sustratos, de la holgura y de la temperatura. La resistencia funcional se suele alcanzar entre 1-3 horas después del montaje. El curado completo se alcanza en 24-36 horas. En caso de superficies pasivas y/o baja temperatura, se recomienda el uso del activador Loxeal 11, su uso puede reducir la resistencia final.

Propiedades del producto curado a +25°C (típicas)

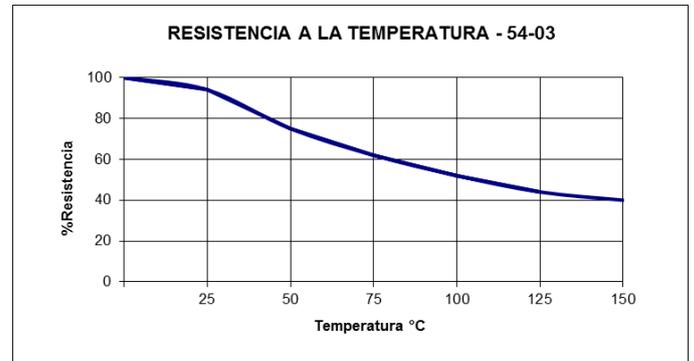
Tornillos M10x20 Zn - calidad 8.8 - Tuerca h = 0,8 d @ +25°C	
Tiempo de manipulación:	10 - 20 min
Tiempo de endurecimiento funcional:	1 - 3 h
Tiempo de endurecimiento completo:	5 - 10 h
Par de rotura de desmontaje (ISO 10964):	14 - 20 N m
Par residual de desmontaje (ISO 10964):	4 - 9 N m
Resistencia a cortadura (ISO 10123):	8 - 12 N/mm ²
Rango de temperaturas:	-55°C/+150°C

Resistencia medioambiental

Resistencia a la temperatura

El siguiente gráfico representa la resistencia mecánica (expresada en %) frente a la temperatura.

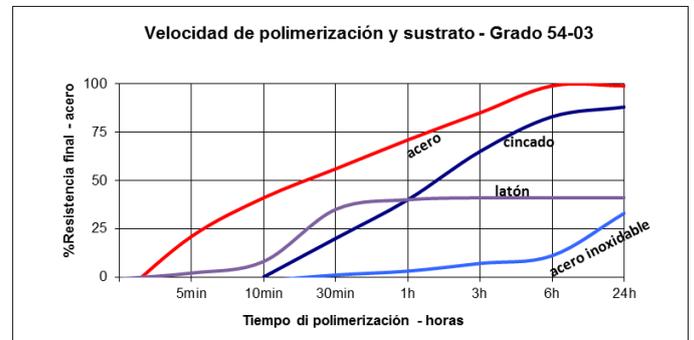
Norma ISO 10964 - M 10 x 20 Zn



Velocidad de polimerización y sustrato

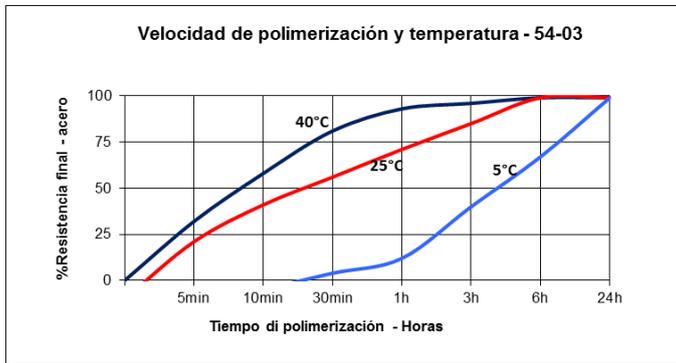
El siguiente gráfico representa el curso en el tiempo de la resistencia mecánica (expresada en %) su probetas de acero M 10 x 20 confrontadas con otros sustratos.

Norma ISO 10964, temperatura +25°C.



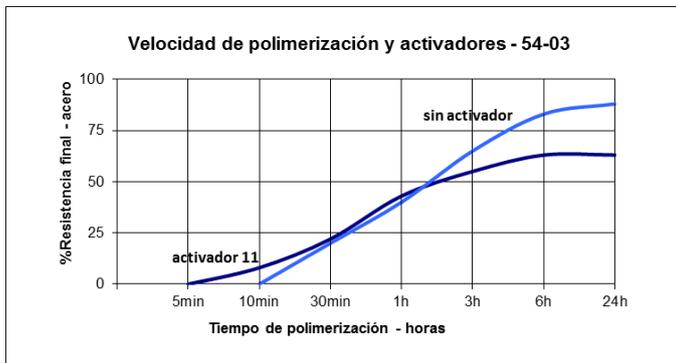
Velocidad de polimerización y temperatura

El siguiente gráfico representa la resistencia mecánica (expresada en %) frente a la temperatura. Probetas – tornillos de acero M 10 x 20 - Norma ISO 10964.



Velocidad de polimerización y activadores

La polimerización se puede disminuir por el tipo del sustrato o por grandes holguras; para aumentar la velocidad de curado es necesario utilizar un activador. El siguiente gráfico representa la resistencia mecánica (expresada en %) y la velocidad de polimerización del producto utilizado con Activador Loxeal 11 en comparación con el producto aplicado sin activador. Norma ISO 10964 - M 10 x 20 Zn - Temperatura +25°C.



Envejecimiento por calor

El siguiente gráfico representa la variación de la resistencia mecánica (expresada en %) frente a la temperatura/tiempo. Probetas – M 10x 20 Zn – envejecidas a diferentes temperaturas y probadas a +25°C según la Norma ISO 10964.



Resistencia química

Ensayos realizados en las condiciones indicadas, después de 24 horas de curado.

Sustancia	°C	Resistencia después de 100 h	Resistencia después de 500 h	Resistencia después de 1000 h
Aceite de motor	125	excelente	excelente	excelente
Aceite de la caja de cambios	125	excelente	excelente	excelente
Gasolina	25	excelente	excelente	excelente
Agua/glicol 50%	87	moderada	moderada	moderada
Líquido de frenos	25	excelente	excelente	excelente

*Para más información sobre la resistencia en contacto con otros productos químicos, contacte con el Departamento Técnico de Loxeal

Instrucciones de uso

1. Limpiar las superficies con Loxeal Limpiador 10 y permitir que seque.
2. Para agujeros pasantes: aplicar un cordón de adhesivo a través de la longitud de contacto de las roscas. Para agujeros ciegos: aplicar varias gotas del producto desde la parte inferior de la rosca hasta el fondo del agujero.
3. Montar y pre-apretar según se requiera y permitir al montaje alcanzar la resistencia funcional antes de someterlo a funcionamiento.
4. El uso de Loxeal Activador 11 puede ser considerado para reducir el tiempo de curado; permitir que seque y proceder como se indica en el punto 3.

Desmontaje y limpieza

Para desmontar las piezas, utilizar herramientas convencionales. Cuando sea posible, el desmontaje es más fácil calentando las piezas a + 150°C/+ 250 °C desmontando en caliente. Retire el producto curado mecánicamente y termine limpiando con acetona.

Advertencias

Este adhesivo no está aprobado para uso con oxígeno puro ni gaseoso. No es adecuado para aplicaciones en plásticos. El producto líquido puede dañar pinturas y elastómeros. Si el producto entra en contacto, incluso accidentalmente, con algunos termoplásticos, se podrían producir grietas por la tensión.

Almacenamiento

El producto debe almacenarse en un lugar fresco y seco a una temperatura no superior +25°C. Para evitar la contaminación, no deben rellenarse los envases con producto ya utilizado.

Para más información sobre aplicaciones, almacenamiento y modo de empleo, contacte con el Departamento Técnico de Loxeal.

Seguridad y manipulación

Consulte la Ficha de Datos de Seguridad antes de su uso.

Nota

Los datos aquí contenidos, obtenidos en los laboratorios de Loxeal, tienen carácter meramente informativo, si requiere información adicional, por favor contacte con el Departamento Técnico. Loxeal asegura la calidad constante de los productos en conformidad con las especificaciones y no puede asumir ninguna responsabilidad sobre los resultados obtenidos por terceros, sobre cuyos métodos Loxeal no tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de cualquier producto que aquí se menciona, para un uso concreto. Loxeal declina toda garantía explícita o implícita, incluyendo garantías de comercialización o aptitud para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de los productos Loxeal. Loxeal específicamente se exime de cualquier responsabilidad por daños indirectos o accidentales de cualquier tipo, incluyendo la pérdida de ganancias.