



## FICHA TÉCNICA

# TL-75

### REFRIGERANTE – LUBRICANTE SINTÉTICO

#### CARACTERÍSTICAS

- Fluido sintético, que disuelto en agua, proporciona una solución verde transparente.
- Excelente poder anticorrosivo, a partir de concentraciones del 2%, con aguas potables de cualquier dureza. Protege las piezas y las máquinas de la corrosión.
- Elevado poder refrigerante, debido a su baja tensión superficial.
- Buenas cualidades detergentes, con lo que se evita el embotamiento de las muelas.
- Mantiene constantemente la muela limpia, con todo su mordiente, prolongando su duración. Es totalmente estable.
- Emulsiona perfectamente con aguas de cualquier dureza.
- Perfecta decantación de la viruta e impurezas.
- Gracias a su transparencia, permite ver el trabajo a través del chorro.

#### APLICACIONES

- Se emplea como refrigerante en sierras, en el rectificado de toda clase de metales féreos, y para el afilado de herramientas.

#### MODO DE EMPLEO

- Se emplea disuelto con agua en una proporción del 2 al 4%.

#### DATOS TÉCNICOS

Aspecto:	Líquido transparente
Color:	Amarillento
Color emulsión 2%:	Fosforescente
Naturaleza:	Sintética
pH 2%, 25°FH:	8.5 - 9
corrosión HERBERT al 2%, 25°FH:	Nula
Contenido de nitritos:	Positivo
Factor de refracción:	4,5

#### PRESENTACIÓN

- Envase de 5, 10 y 25 litros.