



Sikaflex®-515

Sellador libre de isocianatos y rápida formación de piel

Datos Típicos del Producto

Base Química		Polímero terminado en silano
Color (CQP ¹ 001-1)		Blanco, gris claro, negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad (sin curar)	dependiendo del color	1.48 kg/l aprox.
Propiedades tixotrópicas		Buenas
Temperatura de aplicación	ambiente	5 - 40°C
Tiempo de formación de piel ² (CQP 019-1)		25 minutos
Tiempo abierto ² (CQP 526-1)		20 minutos
Velocidad de curado (CQP 049-1)		Ver diagrama 1
Contracción volumétrica (CQP 014-1)		3 %
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)		25
Resistencia a tracción (CQP 036-1 / ISO 37)		1.1 MPa
Elongación a rotura (CQP 036-1 / ISO 37)		300 %
Resistencia al desgarro (CQP 045-1 / ISO 34)		5.0 N/mm
Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663)		-50 °C
Temperatura de trabajo (CQP 513-1)	4 horas	90 °C 120 °C
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CQP 016-1)	cartucho / unipac cubo / bidón	12 meses 9 meses

¹⁾ CQP = Procedimiento de calidad corporativo ²⁾ 23 °C / 50 % h.r.

Descripción

Sikaflex®-515 es un sellador monocomponente basado en la tecnología polímero terminado en grupo silano (STP) que cura mediante exposición a la humedad atmosférica.

Es un sellador universal que se puede utilizar para juntas tanto para aplicaciones interiores como exteriores.

Ventajas del Producto

- Libre de solventes e isocianatos.
- Rápida formación de piel
- Adhiere bien sobre una amplia variedad de sustratos
- Muy buena trabajabilidad
- Puede ser pintado
- Bajo olor
- Libre de silicona y PVC

Áreas de Aplicación

Sikaflex®-515 es un sellador universal adecuado para la mayoría de las aplicaciones en la fabricación de vehículos comerciales industriales. El producto posee excelentes propiedades de sellado tanto para aplicaciones interiores como exteriores. Adhiere bien sobre la mayoría de los materiales usados en la fabricación de vehículos comerciales industriales por ejemplo: metales, ABS, PC, FRP y madera.

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados.

Deben realizarse ensayos con los sustratos y en las condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

Mecanismo de curado

Sikaflex®-515 cura mediante reacción con la humedad atmosférica. Al disminuir la temperatura el contenido en agua del aire es menor y por tanto la reacción de curado transcurre más lentamente.

Si Sikaflex®-515 se usa en combinación con un adhesivo de PUR, éste debe estar curado antes de sellar con Sikaflex®-515.

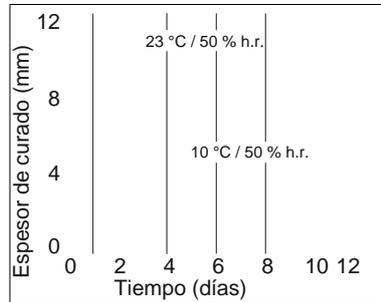


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-515

Resistencia Química

Sikaflex®-515 es resistente al agua dulce, agua marina y determinados agentes de limpieza acuosos compatibles con el adhesivo; resiste temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resiste a ácidos orgánicos, ácidos concentrados minerales y soluciones cáusticas y disolventes.

Esta información se ofrece tan sólo como orientación general del uso de este producto. Consejos para aplicaciones específicas son facilitados bajo petición.

Método de Aplicación

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de polvo, aceite y grasa. Cuando sea necesario la adhesión del sellador se puede mejorar tratando previamente el substrato con Sika® Aktivator-205 o posiblemente aplicando el apropiado Sika® Primer.

Más sugerencias sobre la preparación superficial pueden encontrarse en la actual Tabla de Pretratamientos Sika.

Aplicación

No aplicar el adhesivo a temperaturas inferiores a 5°C o superiores a 40°C. La temperatura óptima para el substrato y el adhesivo está comprendida entre 15° C y 25° C.

Para aplicaciones específicas, contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria

Alisado y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse antes de finalizar el tiempo abierto del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros productos de acabado o lubricantes deben ser ensayados para comprobar su compatibilidad con el producto.

Limpieza

El Sikaflex®-515 no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando toallitas Sika® Handclean o un jabón de manos industrial adecuado y agua. ¡No usar disolventes!

Pintabilidad

Sikaflex®-515 puede pintarse después de la formación de piel. Las pinturas epoxi (2 componentes) son, por lo general, adecuadas. Con otras pinturas deben llevarse a cabo ensayos preliminares siguiendo las instrucciones del fabricante para determinar la compatibilidad de la pintura antes de su utilización.

La elasticidad de las pinturas es menor que la de los poliuretanos. Debe tenerse en cuenta, ya que puede conducir al agrietamiento de la capa de pintura.

Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- La Hoja de Seguridad e Higiene del producto.
- Guía de pegado y sellado con productos Sikaflex® y SikaTack®
- Tablas de imprimaciones Sika® para Híbridos de Poliuretano.

Tipos de envase

Cartucho	300 ml
Unipac	600 ml
Cubo	23 l
Bidón	195 l

Base de los Datos del Producto

Todos los datos técnicos dados en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Información adicional disponible en:

www.sika.es
www.sika.com

Sika S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 657 23 75
Fax +34 91 662 19 38

